

манызды рол аткарады, ойткени ол негизгі корлардың сандық және сапалык жағдайының аныктайты. Негизгі корлардың тиімді колданылу көрсеткішін талдау үшін төмендегі формулалар келтірілген:

1. Кор кайтарымдылығы:

$$K_k = \frac{\Theta_k}{K_o}$$

Бұл – негизгі өндірістік кордың (НӨК) 1 тенгеге жұмсалымдағы қанша онім ондірілуін сипаттайтын көрсеткіш. Мұндағы Θ_k – күндық көрсеткіштері бір жылда ондірілген онім колемі; K_o – НӨК-дың орташа жылдық күны.

2. Кор сыйымдылығы:

$$K_c = \frac{K_o}{\Theta_k}$$

Кор кайтарымдылығына кері шама кор сыйымдылығы негизгі кордың бір онім өлшемінешіккандай күннін айқынайды.
Еңбекпен қамтылу коры (фондооруженность труда):

$$K_e = \frac{K_o}{\mathcal{K}_c}$$

Мұндағы \mathcal{K}_c – жұмысшылар саны.

НӨК-дың активті белгінің пайдаланылу дәрежесін жөне өндірістік куаттылықты, сонымен катараптарды пайдаланудың мүмкін резервтерін анықтастын озара сайланысты көрсеткіштер жүйесі – экспенсивті пайдалану коэффициенті (K_{exp}). Бұл – уақыт бойынша жабдықтарды пайдалануды сипаттайтын көрсеткіш:

$$K_{exp} = \frac{T_u}{T_w}$$

Мұндағы T_u – негизгі кордың нақтылықтымет ету уақыты; T_w – негизгі кордың жоспарлы қызмет ету уақыты.
Нарықтық катынастар жағдайында негизгі куралдарды үдайы өндіру саласында көспорының есеп саясаты

2.ТАРАУ

КӨСПОРЫН РЕСУРСТАРЫ ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ПАЙДАЛАНУ КӨРСЕТКІШТЕРІ

2.1. Негизгі капитал және оның курамдас элементтері. Негизгі корлар, оларды пайдалану

Негизгі корлар дегендіміз – еңбек куралы ретінде табиғи нысаны өзгеріссіз кала отырып, өз күннің өндірілген онімге белгілік беретін узак мерзімде колданылатын материалдық заттық күндылықтардың жиынтығы.

Негизгі капитал – бұл негизгі корлардың күндылық рерінде бағалануы.
Негизгі корларға ғимарат, күрілес жайлары, көлік куралдары, берілгі күрьылғылары, машиналар мен жабдықтар, өндірістік және шаруашылық инвентарь жатады.

Негизгі корларды (куралдар) өр түрлі белгілері бойынша жіктеуте болады. Өндірістік процеске катысу дәрежесін бойыншта екі топқа бөлінеді: *активті және пасивті*. Активті белгінде тікелей онім (кызмет, жұмыс) өндіру процесіне катысадын машина, курал-жабдық жатады. *Пассивті* белгін негизгі кордың ғимарат, күрілес және өндірістік процеске кажетті тікелей кажетсіз жактары курайды. Негизгі куралдардың экономикалық ерекшелігі оларды бағалаудың бірнеше түрлерін пайдалану жағдайларын тудырады. Негизгі корды бағалаудың мынадай әдістері бар:

1. Бастапқы толық күнниң бойынша бағалау.
2. Калына кайта келтіру бойынша бағалау.
3. Калдық күн әдісі.

Нарықтық катынастар жағдайында негизгі куралдарды үдайы өндіру саласында көспорының есеп саясаты

Интенсивті пайдалану коэффициенті (Кінт.) – куаттылығы бойынша жабдықтарды пайдалануды сипаттайтын көрсеткіш:

$$K_{\text{штп.}} = \frac{\Theta_n}{\Theta_0}$$

мұндағы Θ_n – 1 бірлік уақыттағы нақтылыуақыт колемі; Θ_0 – 1 бірлік уақыттага бекітілген уақыт нормасы.

Интегралды коэффициент ($K_{\text{инт.}}$) – жабдықтарды пайдалануды уақыты жөне куаттылығы бойынша сипаттайтын көрсеткіш:

$$K_{\text{инт.}} = K_{\text{акс.}} \times K_{\text{штп.}}$$

Негізгі кордың қайта өндірілүүнің негізгі көрсеткіштеріне келесілерді көрсетуге болады:

$$K_{\text{штп.}} = \frac{HK_{\text{шт.к.}}}{HK_{\text{бас.}}}$$

мұндағы $HK_{\text{шт.к.}}$ – шыгарылған негізгі кор күны; $HK_{\text{бас.}}$ – кезең басындағы негізгі кор күны.

$$K_{\text{жетору}} = \frac{HK_{\text{к.к.}}}{HK_{\text{с.к.}}}$$

мұндағы $HK_{\text{к.к.}}$ – негізгі кордың кірістелу күны; $HK_{\text{с.к.}}$ – негізгі кордың кезең соңындағы күны.

Негізгі корлардың көз келген объектілері физикалық күштер, техникалық жөне экономикалық факторлар әсерінен олар біргіндеп ез қасиетерін жоғалтады, жарамсыздықка тап болады жөне өз қызметтерін ары қарай орындаі алмайды. Бұдан шығатыны, қазіргі экономикада ауыстыру кажеттілігін анықтайдын басты фактор моральдық тозу болып табылады. Нарықтық катынастар жағдайында амортизациялық аударымдар шамасы көпеген ауыспалылар қызметі болып табылады жөне өр түрлі

әдістерді пайдалану жолымен есептеледі, сондай-ақ көспорынның экономикасына айтарлықтай ықпал етеді. Білм алупты бұл тақырыпты оқыған соң кейін мынадай көрсеткіштерді анықтай болу керек: НӨҚ бастапкы күннін, НӨҚ жылдың аяғындағы күннін, НӨҚ активті жөне пассивті белшектерін ажыраты білу, НӨҚ күрьынын, куралдарды қолдану көрсеткіштерін, жүйесін ($K_{\text{жс.}}$, $K_{\text{штп.}}$, $K_{\text{инт.}}$) жөне қолданудың, жалпылау көрсеткіштерін ($K_{\text{к.к.}}$, $K_{\text{с.к.}}$, K_e), амортизацияны есептегу төсілдерін ажыраты білу жөне амортизация нормасын, жылдық амортизация сомасын, негізгі қорларды қайта өндірілу процесін талдау ($K_{\text{штп.}}$, $K_{\text{жетору}}$).

- C. Машиналар мен жабдықтардың күнүнүн тиімділігі бойынша негұрдым жақсы машиналар мен жабдықтардың төменкүнүмен шығарылуы нәтижесінде күндастарының төмендеуі;
- D. Табигат жағдайларының ықпалы нәтижесінде негізгі корлар күнүнің төмендеуі;
- E. Барлық жауаптар дұрыс.

- 4. Негізгі корларды (цех, корпус) сатып алу, куру нәтижесінде оларды қасипорынның балансына тұркеген кезде калай бағаланады?**
- A. Калпына келтіру күнү бойынша;
 B. Толық бастапқы күнү бойынша;
 C. Калдық күнү бойынша;
 D. Аралас күнү бойынша;
 E. Дұрыс жауабы жок.

- 5. Негізгі ондірістік корларды пайдалану деңгейін сипаттайды:**
- A. Рентабельділік, пайда;
 B. Кор кайтарымдылығы, кор сыйымдылығы;
 C. Ауыстыру коэффициенті;
 D. Жұмыспшылар еңбекінің енімділігі;
 E. Дұрыс жауабы жок.

Θ_k – күндік көрсеткіштегі бір жылда ондірілген онім көлемі.

$T_{\text{ж}}$, T_n – 1 бірліктегі негізгі кордың жоспарлы жөненакты қызмет ету уақыты.

n_a – кірістірілген негізгі корлардың жылдың соңынадейн жұмыс істеген айлар саны.

m_a – шыгарылған негізгі корлар өрекетсіздігінің ағымдағы жылдың соңына дейін айлар саны.

1. «Арман» ЖШС-нің 2009 жылғы негізгі ондірістік корларының толтар бойынша құрамы, олардың жылдың басындағы күнү жөнен жыл бойы өзгерісі төмендегідей (мың тенге);

№	Негізгі корлар топтары	Жылдағы басында	Жыл бойындағы
		есуі (+)	өсуі (-)
1	Фінварт	546 800	-
2	Корылпас жағалары	58 910	-
3	Бердіс кондитерлары	36 920	+610
4	Жұмыс машиналары жөнен жабдықтар	378 430	+23 500
5	Күн машиналары жөнен жабдықтар	18 660	-530
6	Олешке аспатыры мен төзірбасыл	18 470	-810
7	Күрделі жобадистар	21 229	-
8	Бөлшегін техника	66 365	-910
9	Көлік күндерлер	15 691	-300
	Еңбеккоры		

Жылдың басы мен аяғындағы негізгі корлардың күнүнің және құрлымын анықтамаудар.

Шешімі

Негізгі корлардың жылдың басындағы күнүн анықтату үшін барлық материалдың элементтер күндарының соңасын табу керек, яғни:

$$HK_{\text{бас.}} = 546800 + 58910 + 36920 + 378430 + 18460 + 18470 + 21229 + 60365 + 15690 = 1 155274 \text{ теңге.}$$

Негізгі корлардың жылдың соңындағы күнүн табу үшін бастапқы күнүнегізгі корлардың кірістелген күнүнің соңасын қосып, шығыс күнүнің соңасын алғып тастау керек, яғни:

$$HK_{\text{с.к.}} = 1 155275 + 24110 - 2550 = 1 176835 \text{ теңге.}$$

Ондірістік құрлыым ретінде негізгі ондірістік корлардың жалпы орта жылдық күнүн күрайтын натурализмін жөнен интегралды колдану коэффициенттері.

Есептер

Шартты белгілер

K_o – негізгі корлардың жылдық орталаш күнү.

$HK_{\text{бас.}}$, $HK_{\text{с.к.}}$ – негізгі корлардың кезең басындағы жөнен соңындағы күнү.

$HK_{\text{к.к.}}$, $HK_{\text{ш.к.}}$ – негізгі корлардың кіріс жөнен шығыс (жою) күнү.

$K_{k'}$, K_e – кор кайтарымдылығы жөнен кор сыйымдылығы.

$K_{\text{зк.}}$, $K_{\text{им.}}$, $K_{\text{име.}}$ – куралдарды экспенсивті, интенсивті жөнен интегралды колдану коэффициенттері.

ды-заттай топтардың катынасын таниды. Негізгі ондірістік корлар күрьымының маңызды көрсеткіші ретінде олардың жалпы күнніңдағы активті белшегінің Улесін алады.

Активті белшегінің жылдың басындағы күні:

$$HK_{\text{актив.}} = 36920 + 378430 + 18460 + 18470 + 21229 + 60365 = 533\,874, \text{ бұл негізгі корларның активті белшегі жылдың басында } 46,2\% \text{-ды куралды дегенді билдіреді.}$$

Активті белшегінің жылдың соңындағы күні:

$$HK_{\text{с.к.}} = 533\,874 + 24110 - 2250 = 555\,734, \text{ бұл негізгі корларбының активті белшегі жылдың соңында } 48,1\% \text{-ды куралды дегенді билдіреді.}$$

2. «Бірлік» АҚ-ның жыл басындағы негізгі корлардың күні 5232 тенгеге куралды. Наурыздың 1-і күні негізгі корлар 80000 тенгеге толынға кірестелді, ал 12000 тенгеге шығысы болды. Маусымның 1-і күні 100000 тенгеге кірестеді, 8000 тенгеге шығысы болды.

Негізгі корлардың жылдық орташа күнін, шығу және жаңару коэффициентін анықтаңыздар.

Шешімі

Негізгі корлардың жылдық орташа күні $K_o = HK_{\text{бас.}} + K_{o \text{ крісп.}} - K_{o \text{ шартас}}$ формуласымен аныкталады, яғни жылдық орташа күннің анықтау үшін негізгі корлардың бастапқы күннін, кірестелген корларның жылдық орташа күннін, шығыс корларның жылдық орташа күннін берек.

НӨК орта жылдық кіріс күнні мынадай формуламен анықталады:

$$K_{o \text{ крісп.}} = HK_{\text{к.к.}} \cdot n_m / 12 = 80 \cdot 10 / 12 + 100 \cdot 7 / 12 = 125000 \text{ тенге.}$$

Жылдық орташа шығыс күні:

$$K_{o \text{ шартас.}} = HK_{\text{ш.к.}} \cdot m_m / 12 = 12 \cdot 10 / 12 + 8 \cdot 7 / 12 = 14,6\,000 \text{ тенге}$$

$K_o = 5232 + 125 - 14,6 = 5342,4\,000 \text{ тенге, яғни негізгі корлардың жылдық орташа күні } 5\,342\,400 \text{ тенгеге куралды.} \text{ Кайта өндірілу немесе шығыс және жаңару тапкы және соңғы күннің білу керек және негізгі корлардың кіріс және шығыс күндарын білу керек.}$

$$HK_{\text{бас.}} = 5232 \text{ тенге.}$$

$$HK_{\text{с.к.}} = 5232 + 180 - 20 = 5392 \text{ тенге}$$

$$\begin{aligned} K_{\text{шарт}} &= HK_{\text{ш.к.}} / HK_{\text{бас.}} = (20 / 5232) \cdot 100 \% = 0,38 \% \\ K_{\text{жанару}} &= HK_{\text{к.к.}} / HK_{\text{с.к.}} = (180 / 5392) \cdot 100 \% = 3,3 \% \end{aligned}$$

3. Жиназ шыгаратын көсліпорынның негізгі корлардың жылдық орташа күні 3000 тенге, онім көлемі бір жылға 1 242000 тенгеге куралды.

Кор қайтарылымдырын және көр сыйымдылығын анықтаңыздар.

Шешімі

Негізгі корларды колдану көрсеткіштерінің жақпайлау көрсеткіштері болып негізгі корлардың 1 тенгесіне келетін онім шыгарылымын сипаттайдын көрсеткіш коркайтарылымдылығы (K_k) танылады. Оны мынадай формула арқылы анықтауға болады:

$$K_k = \frac{\Theta_k}{K_o}$$

булдан:

$$K_k = \frac{1242000}{3000} = 414 \text{ тенге.}$$

Кор қайтарылымдылығына көр көрсеткіш, ол – көр сыйымдылығы:

$$K_c = \frac{3000}{1242000} = 0,002 \text{ тенге.}$$

Озініз есептеніз!

- «Арғымак» ЖПС бастапқы күны 230000 тенге сома-
сындағы жону становын сатып алды, оның жону күны –
4000 тенге, кызмет мерзімі – 10 жыл.
*Амортизациялық аударылмын жылдық сомасын
және амортизациялық нормасын анықтаңыздар.*
- Станоктың интенсивті, экстенсивті және интеграл-
ды айлық жүктемесін мына шарттарды колдана отырып
анықтаңыздар:

- Станок 8 сағаттан екі аусынам (смен) жұмыс істеген.
- Айлық жұмыс кундер саны – 26.
- Жөндеу себебінен бос түру режимінде уақыт коры-
нын 2,8%-ын күрайды
- Өртүрлі үйимдастыру себеттерінен бостуруы – 39 сағ.
- Бір белшектің жоспар бойынша еңбек сыйымды-
лығы – 1,5 сағ.
- Бір айда нақтылы 220 белшек дайындалған.
- Станоктың бастапқы күны – 50000 тенге, оның
жону күны – 4000 тенге, кызмет мерзімі – 10 жыл.
*Амортизациялық аударылмын жылдық сомасын
және амортизациялық нормасын анықтаңыздар.*
- 2008 жылдың басында көспорының негізгі
өндірістік коры 2 825000 тенгінің куралы. Негізгі кор-
лардың жыл бойындағы кіріс мөн шығысы кестеде
корсетілген.

Айның 1-күніне	Негізгі корлар, маг. тегіне	Негізгі корлар, маг. тегіне	шығу
кіріс	кіріс	шығу	шығу
Ақпан	40,0	6	
Мейір	50,0	4	
Тімаз	70,0	8	
Караша	10,0	5	

*Негізгі өндірістік корлардың жылдық орташа және
соңдырылған жылдық орташа және жаңа жаңа
анықтаңыздар.*

- Цехтағы жабдықтардың күны – 15000 тенге. 1 нау-
рызда күны 45,5 мың тенге туратын жабдықтар колда-

нуға кірістірлі; 1 шілдеде күны 20,4 мың тенгеннің
жабдығы істен шыбын қалды. Оңтімнің шығу колемі
800,0 мың тонна, 1 тонна бағасы – 30 тенге. Өндіріс күтап-
тығы – 1000,0 мың тонна.
*Жабдықтың көр кайырымдылығын және жабдықты
шитенсивті қолдану қоэффициентін анықтаңыздар.*

2.2. Көспорының айналым корлары және айналым қаражаты

Айналым қаражаты – өнім өндіру мен қызметтің
үздіксіздігін қамтамасыз етуде өндірістік айналым кор-
лары мен айналыс корларын күру үшін көспорында
курылдыны ақшалай қаражат жиынтығы.

Өндірістік айналым корлары – бұл бір өндірістік пикел
процесі барысында өз күннен толықтай шығарылатын
өнімге беретін және табиги заттық нысанын ауыстыра-
тын көспорындағы ресурстардың бір белгі болып табы-
лады. Оларға мыналар жатады:

- Өндірістік кор болып табылғатын пікізат, материал-
дар, жанар-жағар май, сатып алғынан шала фабрикат-
тар, ыстытар, курал саймандар және колданылуы бір
жылдан кем күрьлілікшілер.
- Аяқтамаған өндіріс.
- Болашак кезеңнің шығындары.

Айналыс коры – айналым процесін тікелей катыс-
пай, баға күруды камтамасыз етуші корлар. Оларға жа-
татындар:

- Көмідағы дайын өнімдер;
- Төленбеген, бірақ тиеліп қойған дайын өнімдер;
- Материал алуға, жалакты төлеуге жөне жабдықтау-
шылар міндеттерін және тағы басқаларды төлеуге арнал-
ған ақшалай қаражат.

Айналым қаражатының тымді колдануы сипаттай-
тын негізгі көрсеткіші олардың айналысы болып табы-
лады. Айналыс саны белгілі бір мерзімде неғұрлым көп
болса, соғурылым көспорында материалдар корын күру

Ушін айналым қаржатының аз қажеті болады. Айналым қаржатының айналыс жылдамдығы айналыс коэффициентімен және айналыс үзактығымен өлшеннеді.
Айналыс коэффициенті 1 теңге айналым қаржатының ортаса көрсеткішіне келетін өнім көлемін көрсетеді.

$$K_a = \frac{\Theta_a}{O_k}$$

мұндағы Θ_a – откізілген өнімнің күні; O_k – карастырылған мерзімде айналым қаржатының ортаса қалдьрығы.

Бір айналының күндік үзактының жоспардағы күндер санының айналыс коэффициентіне бөлгелеге тен:

$$T_a = \frac{T_{\text{ж}}}{K_a}$$

Айтарлықтай шамада материалдық ресурстарды пайдалану деңгейі кесіпорындағы нормативтік база жағдайымен анықталады. Нормативтік база бұл материалдық ресурстарды жоспарлау жөне шығындалуын талдау Ушін кесіпорында колданылатын нормалар мен нормативтердің барлық жиынтығы. Кесіпорындардағы нормалар технологиялық ережелер негізінде күрьылады. Бекітілген нормалар бойынша көспорын өндірістік шығындарын бақылап отырады.

Шығындалу нормасы (H_u) (материалдардың жалпы шығындалуы) өнімдегі материалдың таза салмағының ($M_{m,c}$) материалдық колдану коэффициентіне қатынасы мен анықталады ($K_{k,M}$).

$$H_u = \frac{M_{m,c}}{K_{k,M}} \text{ немесе } H_u = M_{m,c} + \text{калдықтар немесе } H_u = \frac{M_i}{q}$$

мұндағы M_i – і ресурстарының натуралдық көрсеткіштіңдегі (т, кг, м) материалдың жалпы шығын көлемі; q – өнімнің өр түрінен өнімнің шығу көлемі.

Материалдарды колдану коэффициенті мынадай формуламен анықталады:

$$K_{k,M} = \frac{M_{m,c}}{M_{\text{ж},u}}$$

Бұл арада $M_{m,c}$ – өнімдегі материалдың таза салмағы; $M_{\text{ж},u}$ – өнім шығарудағы сол материалдың жалпы шығынны.

Калдьық көлемі шығын нормасы мен таза салмағының айырымы ретінде табылады:

$$\frac{Q_{\text{кал},u}}{Y_{\text{ши}}(AIII)} = H_u - M_{m,c,u} - III_{\text{ши,жр.}} - III_{\text{ши,н.}}$$

$Y_{\text{ши}}(AIII)$ – шығару бағдарламасындағы үнем (артық шығыс); $III_{\text{ши,жр.}}$; $III_{\text{ши,н.}}$ – өнімді шыгару бағдарламасының жоспарлы жөне нақты материал шығындары.

Үнем артық шығыстың күндық өлшемін анықтау үшін үнемдеудің (артық шығыстың) натуралды өлшемін берілген материалдың бағасына көбейту керек.

$$III_{\text{ши}} = H_u \cdot q$$

Материал сыйымдылығы (M_c) деп материалды шығын (M_u) өлшемінің өндірілген өнімнің күннен қатынасын айтады (V_{me}).

$$M_c = \frac{M_u}{V_{me}}$$

Материал қайтарымдылығы материал сыйымдылығына көрі шама болып табылады.

Нарықтық катынастарға қоскенен соң айналым күрделдарының нормативтерін ешкім бекітпейді жөне ешкім бакыламайды. Алайда бұл нарық жағдайында көсіпорындар өздері айналым күрделдары нормативтерін бекітпі, бакыласын дегенді білдірмейді. Нарықтық катынастар жағдайында айналым күрделдары норма-

тивінің манызы бірден артады, ейткені бул сонғы нөти-жесінде көспорынның телем қабілеттілігі жөне қаржылық жағдаймен тығыз байланысты. Айналым қаржатының жалпы нормативі жеке нормативтер сомаларынан тұрады ($H_{жалп}$):

$$H_{жалп} = H_{a,k} + H_{a,o} + H_{a,p} + H_{бш}.$$

Мұндағы $H_{a,k}$ – өндірістік корлар нормативі; $H_{a,o}$ – аяқталмagan өндіріс нормативі; $H_{a,p}$ – дайын өнім нормативі; $H_{бш}$ – болашак шығындар нормативі.

Өндірістік корлар нормативи анымдағы корлар нормативінен, дайындық, сактандыру жөне көлік корлары нормативтерінен тұрады.

Ағымдағы кор ($K_{a,k}$) – үзіліссіз жұмысқа арналған жөне өндірісте колдануға толық даирланған материалдардың тұрақты коры. Оның өлшемі материалдардың орташа теүлік қажеттілігіне ($K_{мо}$), материалдармен камтамасыз ету уақыт аралығы (T_k) мен кордағы материалдардың кіріп калу коэффициентіне (K_k) тәуелді.

$$K_{a,k} = K_{mo} \cdot T_k \cdot K_k$$

Сактандырудың косалқы коры ($K_{сак}$) – көлемі бойынша екінші орын алғатын кор түрі, болжанбаган жағдайларда қолдану үшін күрүлады (жекізілмінің уақыт болынша үзіліс, сапасыз материалдың жеткізілуінен). Сактандыру коры ағымдағы кордың 50% -ы ретінде қабылданады, бірақ будан да аз болуы мүмкін.

$$K_{сак} = 0,5 K_{a,k}$$

Көлкіткік кор ($K_{ко.к}$) жүк айналымының күжат айналымынан асу мерзіміне жасалады.

$$K_{ко.к} = K_{мо.к} \cdot K'_{ко.к}$$

$K'_{ко.к}$ – жүк айналымы мен күжат айналымының арасындағы күндер саны.

Аяқталмagaн өндіріс нормативін темендегі формула мен анықтауга болады.

$$H_{a,o} = V_{may} \cdot T_u \cdot K_{ош}$$

Мұндағы V_{may} – өндірістік өзіндік күнни бойынша өнім шығарудың жоспарлы көлемі; T_u – өндірістік циклдин узактығы; $K_{ош}$ – шығындардың есу коэффициенті. Біркелкі қарқынмен өнімді шыгаратын көспорындарда шығындардың есу коэффициентін төмендегей анықтауга болады:

$$K_{ош} = \frac{(a + 0,5\sigma)}{a + \sigma}$$

Мұндағы a – процестің басында бір рет жасалатын шығындар; σ – дайын өнімді өндіріп шынаруды біткеннен кейнгі шығындар.

Дайын өнім корындағы айналым қаржат нормативі ($H_{\partial,o}$) мынадай формуламен анықталады:

$$H_{\partial,o} = III_{may} (T_{\partial,o} + T_{k,p})$$

Мұндағы III_{may} – өндірістік өзіндік күнни бойынша дайын өнімнің төүлік бойы шығуы; $T_{\partial,o}$ – тұтынушыға дайын өнімді жиберу кезінде күжаттарды ресімдеу үшін қажетті уақыт, (күн); $T_{k,p}$ – жүкті тұтынушыға жиберу кезінде қажетті уақыт, (күн).

Бүтінгі күнде жи қолданылатын шығын нормасын анықтау мысалына тоқталсак, ол $H_{ш} = M_{m,c} + \text{калдықтар}$ формуласымен анықталады.

Мысалы: 125000 дана алма шырынын өндіру үшін неше шыны ыдас қажет деп, шыны ыдистын шығын нормасы 1025 дана 1000 дана үшін болсын. Шешімі: $125000 \times 1025 / 1000 = 128125$ дана ыдас қажет.

Жалпы көспорын басқаруының маңызды курастырушыларының бірі айналым қаржат айналымының нормативі жөне сол нормативтердің бакылау болып табылады. Өсіре-се, бұл – орта жөне ірі көспорындардың өзекті мөселесі.

Шартты белгілер

C_a – өнімнің салыстырмалы материал сыйымдылығы
 $M_{m.c.}$ – өнімдегі материалдың таза салтмағы
 K_k – металды колдану коэффициенті
 q – өнімнің әр түрлінен өнімнің шығу көлемі
 $i=1, 2, \dots, -$ шығу номенклатурасында өнім түрлерінің
 саны

K_{az}, K_{cav}, K_{kol} – материалдардың ағымдағы, сактандыру, көліктік корлары
 $K_{m.o}$ – материалдардың орта төуліктік жағелгілігі
 I_n – материалдар жабдықтаудың екі мерзімі арасындағы кашыктық

$H_{ш}$ – материалдар шығындауды нормасы

$H_{a,o}$ – өндірістік кор нормативі

$Y_{kol\vartheta}$ – материалдардың жалпы шығынындағы калдықтар Улесі
 $Q_{kol\vartheta}$ – калдық көлемі

T_n – периодтағы күндер саны

$H_{a,o}$ – аяқталмаған өндіріс нормативі

S – шығарылған өнімнің өзіндік күны

$T_{a,u}$ – өнімді өндіру циклінің мерзімі

$K_{a,u}$ – шығындардың есү коэффициенті

K_a – айналым қаражатының айналыс коэффициенті

Θ_a – откізілген өнімнің көлемі

OK – қарастырылып отырган мерзімдегі айналым қаражатының орташа көрсеткіші
 Z – материал бағасы

$H_{a,o}$ – дайын өнім нормативі

$H_{жалт}$ – айналым қаражатының жалпы нормативі

M – өзіндік күндарға материалдар шығыны

1. Болаттан жасалған бүйімнің таза салтмағы – 96 кт, болатың шығын нормасы – 108 кг. Жылына 3000 өнім шығарылады. Болатты тасымалдау тоқсанына бір рет жүзеге асырылады. Көлік коры – 2 күн.

Болаттың өндірістік коры шамасын және пайдалану коэффициентін анықтаңдар.

Шешімі

1. $H_{a_k} = K_{a_k} + K_{cak} + K_{kva}$, яғни өндірістік көрді анықтаяу үшін материалдың ағымдағы, сактандыру, көлік көрларын косу керек.

2. Алдымен ағымдағы көрді анықтау керек, ол үшін көрдің ортаспа төуліктік қажеттілігін материалдың (боялаттың) тасымалдау күндеріне көбейту керек. Ал материалдың ортаспа төуліктік қажеттілігін табу үшін

$$K_{a_k} = \frac{H_m \cdot q}{T_n} = \frac{108 \cdot 3000}{360} = 900 \text{ кг немесе } 0,9 \text{ тонна}$$

$$K_{a_k} = K_{kva} \cdot K_n = 0,9 \cdot 90 = 81 \text{ тонна}$$

$$3. K_{cak} = 50\% \cdot K_{a_k} = 50\% \cdot 81 = 40,5 \text{ тонна}$$

$$4. K_{kva} = 0,9 \cdot 2 = 1,8 = 123,3 \text{ тонна}$$

$$5. H_{a_k} = 81 + 40,5 + 1,8 = 123,3 \text{ тонна.}$$

$$6. K_r = \frac{T_{u,a}}{H_m} = \frac{96}{108} = 0,89 \text{ яғни болатты колдану коэффициенті } 0,89 \text{ немесе шығындалатын болагтың } 89 \% \text{-ы}$$

коэффициенті 0,89 немесе шығындалатын болагтың 89 %-ы колданылады.

2. Аяқталмаған өндірістегі айналым куралдары нормативін анықтандызdar, кәсіпорынның айналым куралдары айналымдылығы, егер бір жылға онім өндіру 10000 бірлік күрайтыны белгілі болса, онімнің өзіндік күны – 80 теңге, онімнің бағасы оның өзіндік күнінан 25% жоғары; айналым куралдарының орта жылдық калдыры – 50 000 теңге; онім өндіру өндірістік циклінің үзактығы – 5 кун; аяқталмаған өндірістегі шығындардың осу коэффициенті – 0,5.

Шешімі

1. Аяқталмаған өндірістегі кәсіпорынның айналым нормативі

$$H = \frac{S \cdot q \cdot T_{a_k} \cdot K}{T_n} = \frac{80 \cdot 10000 \cdot 5 \cdot 0,5}{360} = 20000 \text{ теңге}$$

2. Айналым куралдарының айналымдылығы

A) айналымын коэффициенті

$$K_a = \frac{\Theta_o}{OK}$$

$\Theta_o = S \cdot 1,25 \cdot q = 80 \cdot 1,25 \cdot 10000 = 1000000$ теңге

$$K_a = \frac{1000000}{50000} = 20$$

Б) бір айналымның үзактығы

$$T = \frac{T_w}{K_a} = \frac{360}{20} = 18 \text{ күн.}$$

Озініз есептенніз!

1. Кәсіпорынның өндірістік бағдарламасы жылдан 4000 өнім көлемінде болатын материалдың өндірістік коркөлемін жөне онімнің таза салмағын есептепніздер, егер материалды колдану коэффициенті – 0,88 екені белгілі болса, материалмен камтамасыз ету токсанына бір рет болса, материалға жылдық қажеттілік – 360 тонна.

2. Кәсіпорынның жылдық бағдарламасында 150 000 белшк. Болшектер екі төсілмен дайындалуы мүмкін: бос соғылған жөне горизонтальды соғу куралымен басылу. Болшектің таза салмағы – 32 кг. Бос соғылғанда қалдықтар 8 кг-ды күрайды, горизонтальды соғу куралымен басылғанда – 6 кг. Віринші жөне екінші төсілдерде металдың колдану коэффициентін жөне екінші төсілдегі металдың үнемделуін анықтаңыздар.

3. Кәсіпорын шығаралатын онімнің таза салмағы – 48 кг. Бір жылда 5000 өнім шығарылады, материалды колдану коэффициенті – 0,75. Технологиялық процестерді жетілдіру нәтижесінде кәсіпорын материалды колдану коэффициентін 0,76-ға дейін көтермекші. Бір жылда өнімді шыгару 5%-ға артады. Материалдың бағасы 1 кг үшін 30 теңге.